

SUPERMASTER 1430WW



Maschinen der SUPERMASTER
Baureihe sind aus dem Standardprogramm
von 310 mm bis 1.830 mm Arbeitsbreite erhältlich.

REX SUPERMASTER 1430-WW mit 10 Arbeitsspindeln, Linksausführung, **REX** Wechselwellen, 1430 mm Arbeitsbreite, direkt getriebene Vertikalwellen, Maschine komplett verschiebbar um, auch bei kleinen Werkstücken, die gesamte Arbeitsbreite ausnutzen zu können.

REX ist der einzige Hersteller von Breithobelmaschinen bei dem Sie als Kunde die Bedienseite, sowie die Anschlagseite der Maschine vorgeben können, ob links oder rechts es ist Ihnen überlassen. Dies ermöglicht Ihnen eine einfache Planung Ihrer Anlage.

Eine weitere Einzigartigkeit der **REX SUPERMASTER** Breithobelmaschinen: Diese Maschinen können als Universal – Fertighobel benutzt werden. Breite Bauteile können Sie wie gewohnt hobeln, kleine Dimensionen jedoch können durch eine spezielle Werkzeugeinrichtung mit Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 100 m/min gehobelt werden.

Wo immer Fortschritt und Innovation gefordert wird – **REX** – ist nicht nur dabei, sondern durch Marktnähe und weltweiter Präsenz, sehr oft führend in technischen Lösungen. Bei absoluter Qualität. Auch die **REX** Breithobelmaschinen werden komplett im Werk Pinneberg hergestellt und sind somit ein deutsches Markenfabrikat. Verbunden mit einem effektiven Kundendienst, ein Gewinn für Ihre Produktion.

Die **REX** Breithobelmaschinen sind ein Produkt unserer Innovation. Nicht umsonst sind sie inzwischen die meist gekauften Maschinen dieser Art.

BIGMASTER/SUPERMASTER

die Breiten für die Schwerholzbearbeitung

1100 – 2600

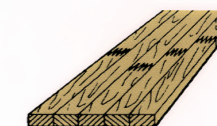
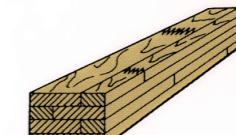
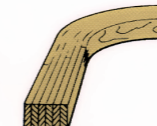
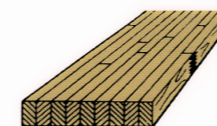


Der Unterschied ist **REX**

Die Breithobel von **REX** aus den Baureihen **BIGMASTER** und **SUPERMASTER** werden dort eingesetzt, wo schwerste Bearbeitung – verbunden mit höchster Präzision und Leistungsfähigkeit – langlebig gefordert wird. Breite Bauteile, ob gerade oder gebogen, auch bis zu 2.600 mm Breite und 300 mm Stärke, für diese Maschinen kein Problem.

Denn: Für breite und gebogene Bauteile bieten wir aus unserem Standardprogramm als Marktführer auf diesem Segment:

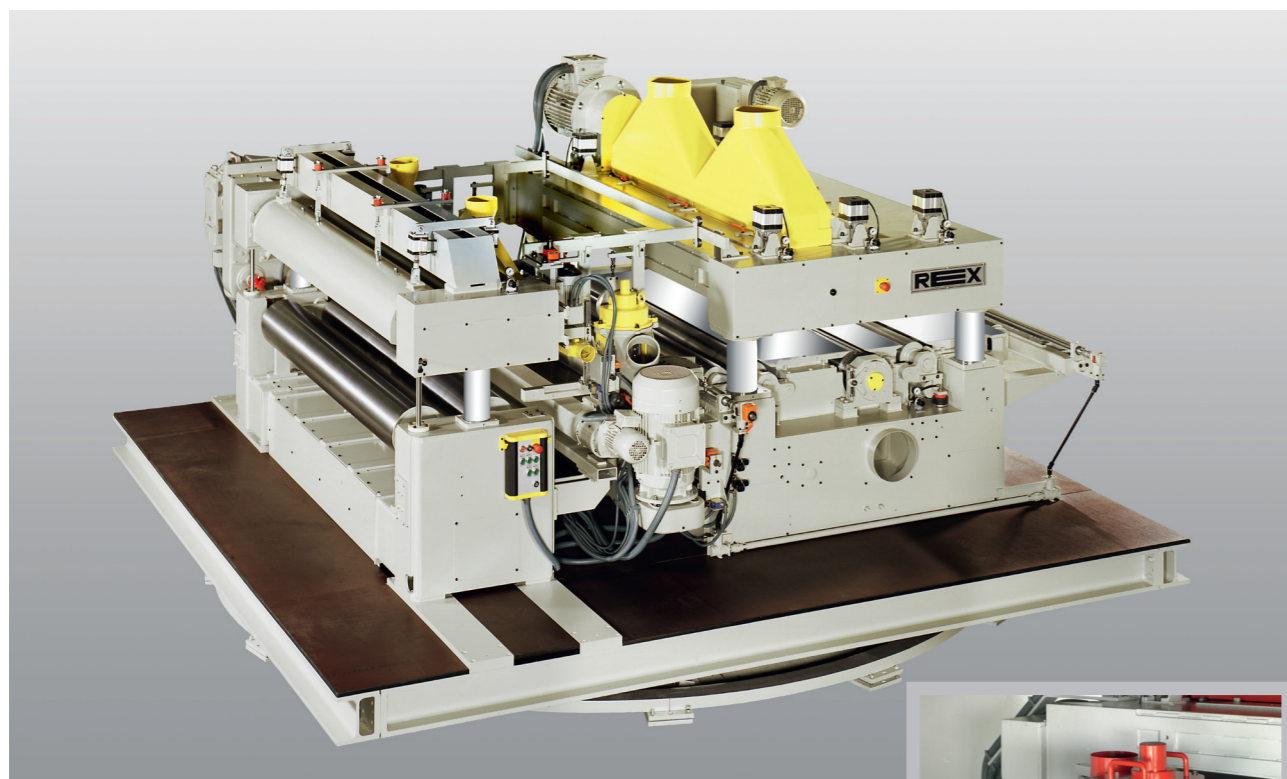
- Schwere, massive Vorschubsysteme
- Im Boden versenkbarer Drehkranz
- Vertikalwellen mit speziellen Schwimm- und Kopierfunktionen zum 4-seitigen Aushobeln gebogener, geschwungener und überhöhter Bauteile
- Schraubenlose Messerspannung
- Wechselwellen an Breithobelmaschinen



Das Erfolgsmodell:

BIGMASTER 2050

mit verbreitertem Auszug auf einem Drehkranz
für gebogene und gerade Bauteile



REX Schwimmende Vertikalwellen System <BAREX>

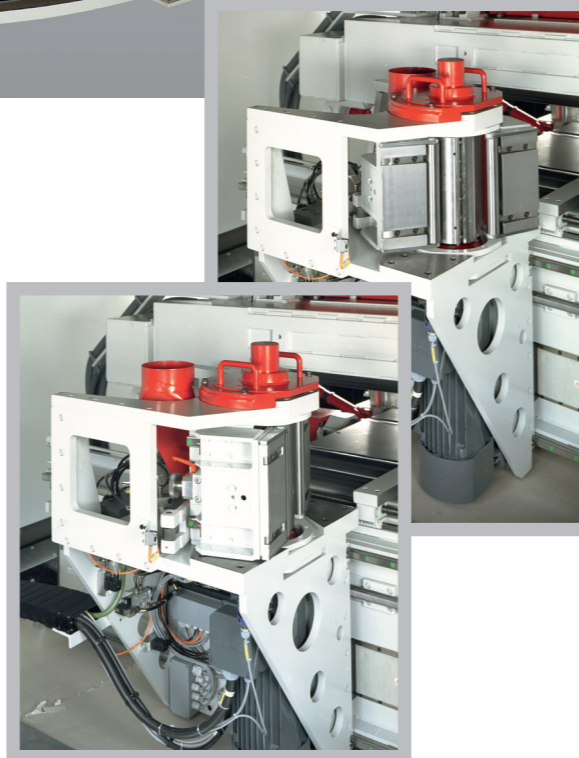
Um vorgespannte oder gebogene Bauteile rationell 4-seitig hobeln zu können, auch mit unterschiedlichen Konturen innen und außen, haben wir eine, in der Holzbearbeitung erstmalig eingesetzte Technologie angewandt.

Die Linear - Antriebstechnik.

Die Lineartechnik positioniert die rechte und linke Vertikalspindel mit gleich bleibendem Anpressdruck. Die Absaughaben sind pendelnd gelagert und bis zu +/- 30° schwenkbar, um am Bauteil anliegend der Kontur folgen zu können.

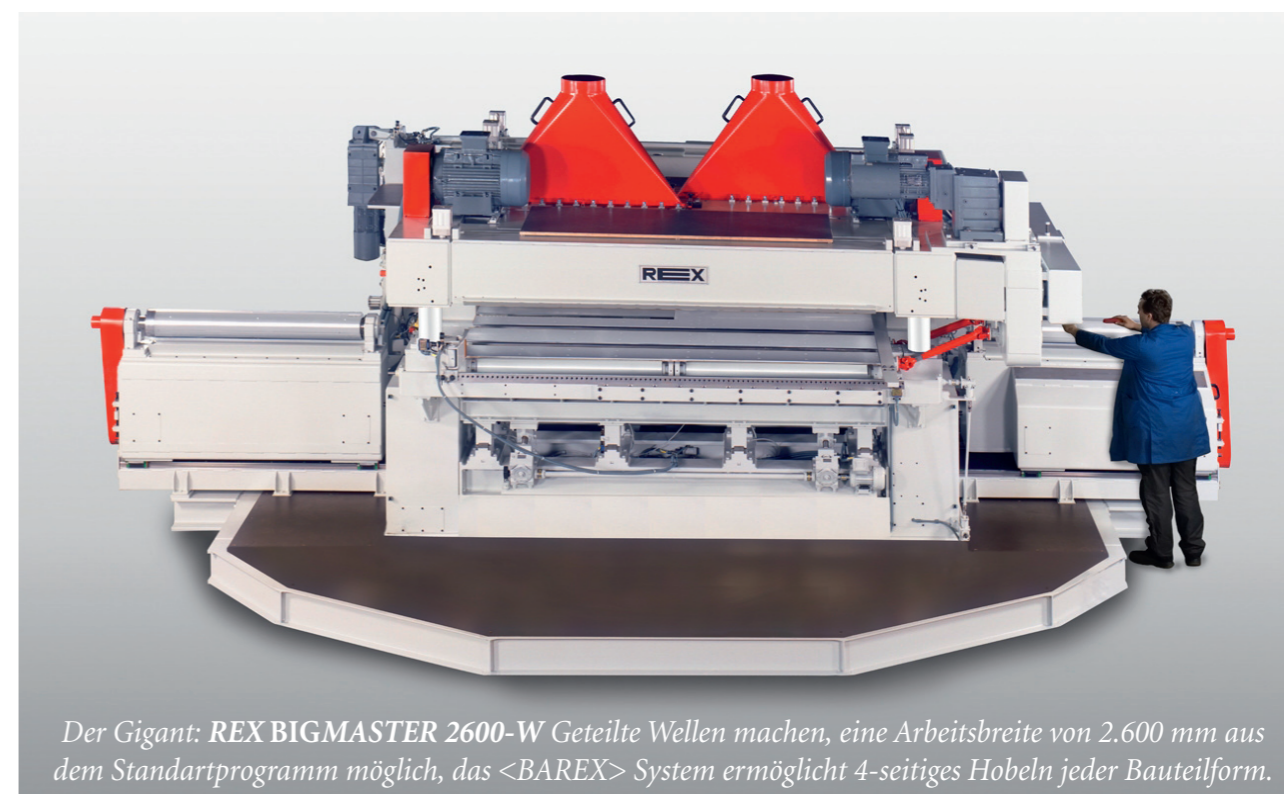
Zusätzliche Betriebsarten:

1. normales 4-seitiges Hobeln gerader Bauteile (Stangenware)
2. Vertikalwellen als parallel schwimmende Wellen für eine spansparende, der Bauteilkrümmung folgende Seitenbearbeitung.



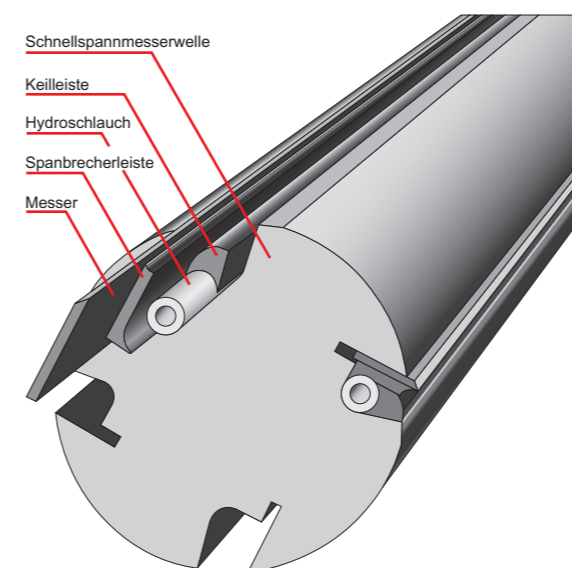
Das Flaggschiff der Breithobelmaschinen:

BIGMASTER 2600 - W



Der Gigant: REX BIGMASTER 2600-W Geteilte Wellen machen, eine Arbeitsbreite von 2.600 mm aus dem Standardprogramm möglich, das <BAREX> System ermöglicht 4-seitiges Hobeln jeder Bauteilform.

Mit Drehkranz, schwerem 4 Walzenauszug, obere und untere Anfasaggregate, Vertikalwellen mit spezieller Schwimmfunktion für groß Bögen und Einrichtung zum beidseitigen Kopieren gebogener und geschwungener Bauteile, Schraubenlose REX Schnellspannmesserwellen unten und oben. Das Untergestell ist für den Aufsatz einer Schallschutz- und Sicherheitskabine vorgesehen.



Schraubenlose REX-Schnellspan-Messerwelle zur Kostenminimierung, denn:

- Grundsätzlich nachschleifbare Hobelmesser.
- Langfristige Fertigungssicherheit, da keine Abhängigkeit von Werkzeug- oder Bearbeitungssystemen.
- Kürzeste Messerwechselzeiten.

Technische Perfektion:

- Exakter Schneidenflugkreis aller Messer.
- Gleichmäßiger Spanndruck.
- Große Laufruhe.
- Geräuschminderung.