

Die **TIMBERMASTER** mit 6 Arbeitswellen

Mit der 5ten unteren und 6ten oberen Arbeitswelle können Profile in das Werkstück eingebracht oder sie kann als Mehrblattsäge zum Auftrennen oder Ritzen eingesetzt werden. Mit einer so ausgerüsteten Maschine können Sie z. B. runde Profile für den Blockhausbau herstellen. Aber auch alle anderen Profilarten können mit dieser Maschine rationell und Ihrer Produktion angepasst gefertigt werden.

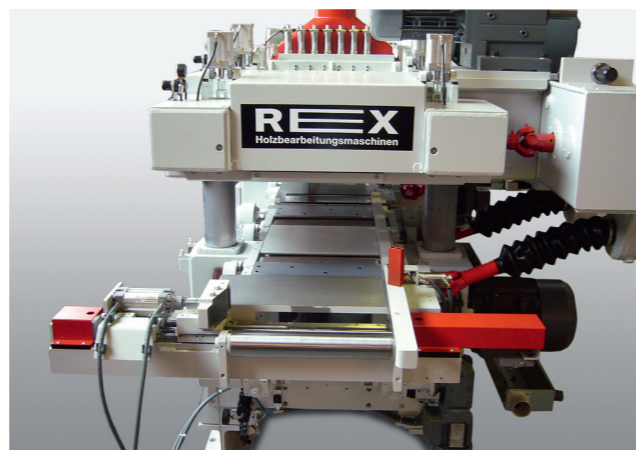


Sägefallende Breiten

Unterschiedlichbreite Werkstücke können mit dem EMA-System kontinuierlich bearbeitet werden. Die abgetasteten Breitenmaße werden an die Vertikalspindeln übermittelt, welche sich automatisch auf das neue Maß einstellen. Bei ausgeschalteter Breitenabastung kann selbstverständlich normal gehobelt werden.

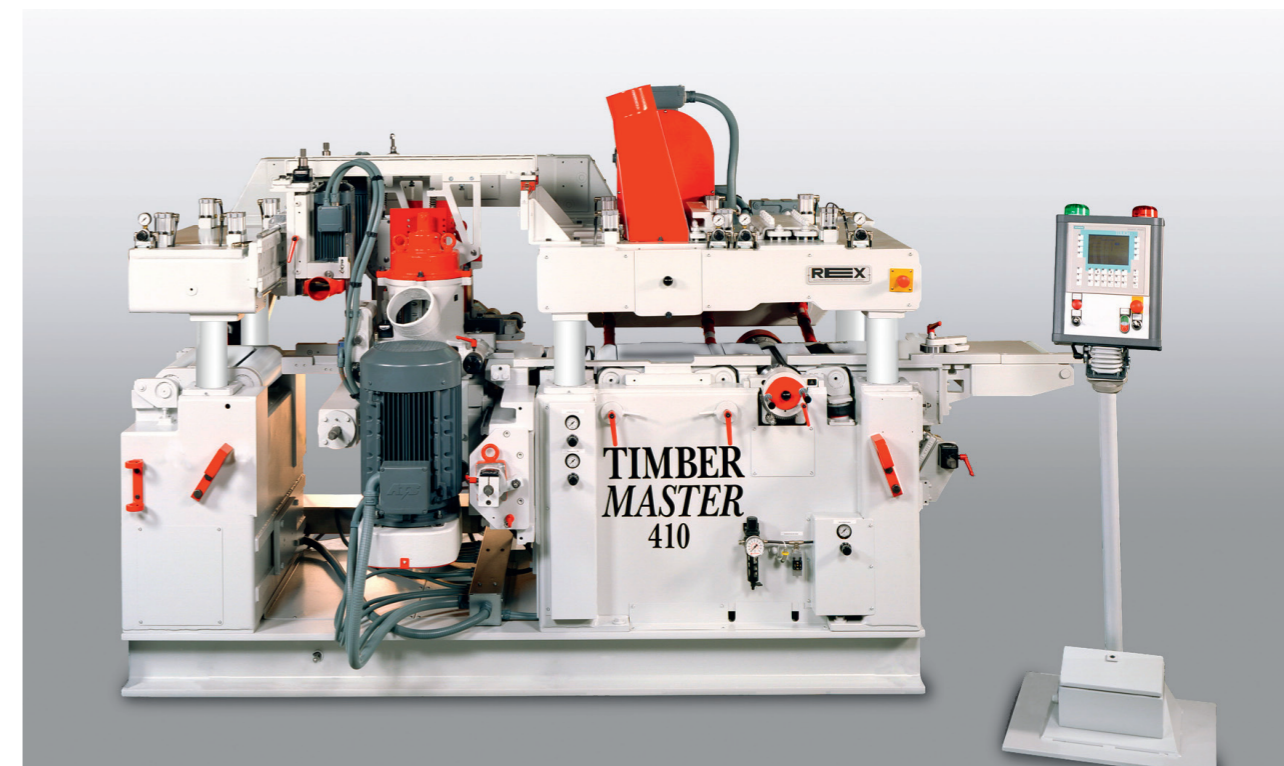
Die **TIMBERMASTER** von REX

- **Universell im Einsatz**
- **unverwüslliche Stabilität**
- **Ein Vorsprung für Ihre Produktion**



TIMBERMASTER

Das Kraftpaket von REX

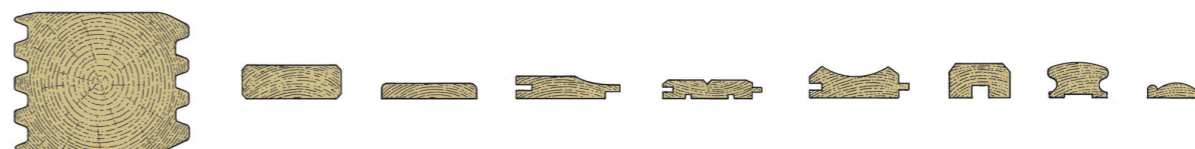


Der Unterschied ist **REX**

Mit der **TIMBERMASTER** bietet REX auch Ihrem Betrieb die Möglichkeit zum rationellen Fertigen gehobelter Ware auf der Basis modernster Technik. Denn: Hier stimmt das Preis- / Leistungsverhältnis!!

Die **TIMBERMASTER** ist die Perfekte Kompakthobelmaschine mit 4 bis 10 Arbeitsspindeln und somit für alle Arbeiten effektiv einsetzbar. Die komplette technische Ausrüstung macht diese Maschine zum „Kraftpaket“:

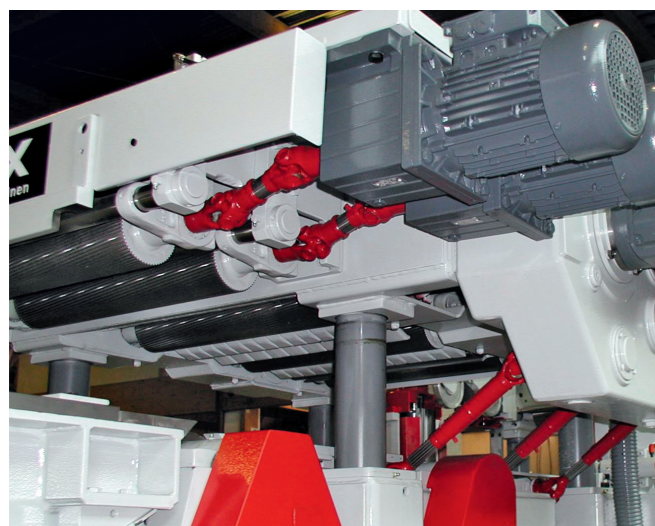
- Schwere Hobelwellen- oder Hobelkopfausführung
- Massives Vorschubsystem
- Arbeitsbreiten bis 630 mm
- Elektronische Höhen- und Breitenpositioniersteuerungen
- Vertikalspindeln schwimmend einsetzbar
- Anfasaggregate zum allseitigen Fasen
- Anfasaggregate schwimmend einsetzbar





REX Sicherheitskabinen

Eine CE - Konformität ist durch eine **REX** Sicherheits-, Staub- und Schallschutzkabine gegeben. Unsere Kabinen sind so ausgerüstet, dass die Maschinen bei geöffneter Kabine an der Bedien- und Rückseite völlig frei zugänglich sind. Somit können Wartungs- und Pflegearbeiten einfach durchgeführt werden. Türanordnungen und Größe können Sie frei wählen.



Ein starkes Vorschubsystem

Nur mit einem perfekten Vorschubsystem können schwere, nasse, gefrorene aber auch kleine, dünne und schmale Werkstücke einwandfrei durch die Maschine transportiert werden.

Alle Vorschubwalzen der **TIMBERMASTER** gehen über die gesamte Arbeitsbreite der Maschine und sind beidseitig gelagert. Das Werkstück wird somit auf seiner gesamten Breite von den Walzen geführt, was einen reibungslosen Transport der Werkstücke garantiert.

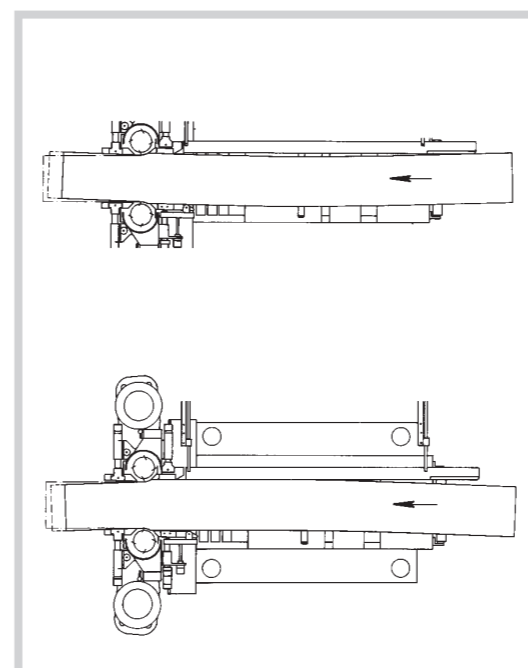
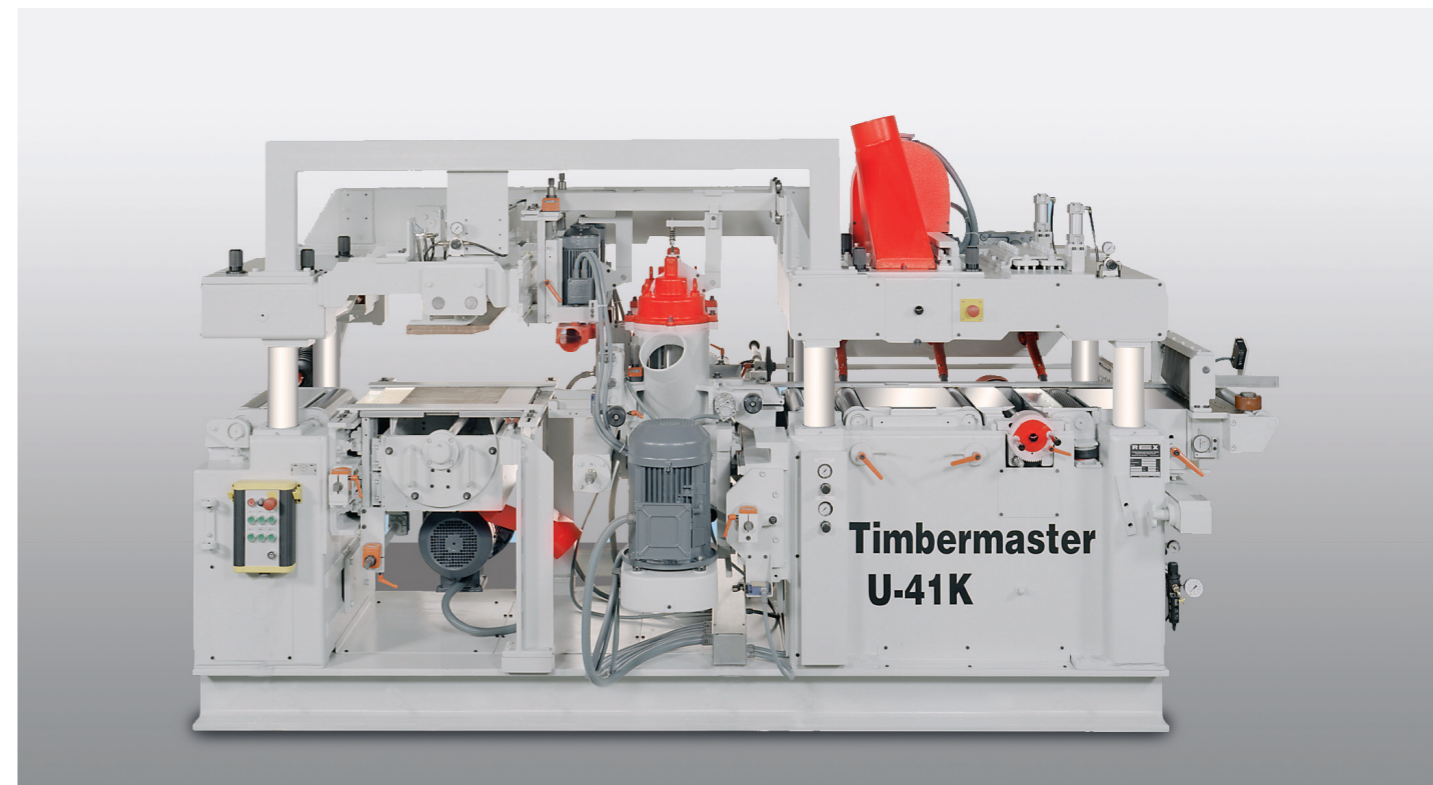


Herkömmliche Kehlmaschinen haben lediglich kleine einseitig aufgehängte Vorschubrollen die keinen problemlosen Transport der Werkstücke garantieren können.

Das gibt es bei der **TIMBERMASTER** nicht. Im Standardpaket sind **10 durch schwere Kardangelenkwellen angetriebene beidseitig gelagerte Vorschubwalzen** enthalten.

Die TIMBERMASTER mit 5 Arbeitswellen und Anfasaggregaten

Mit der 5ten unteren Arbeitswelle können Profile in das Werkstück eingebracht oder sie kann als Mehrblattsäge zum Auftrennen oder Ritzen eingesetzt werden. Selbstverständlich kann diese zusätzliche Arbeitswelle auch als von oben arbeitende Welle geliefert werden.



Das REX PSV-System (schwimmende Vertikalwellen)

Das durch **REX** entwickelte **PSV-System (schwimmende Vertikalwellen)**, ermöglicht es, dass die Vertikalwellen, in der Standardausführung, innerhalb eines Bereiches von ca. 30 mm parallel schwimmen. Das Werkstück wird pneumatisch zentriert und die Vertikalwellen folgen der Werkstückkrümmung, wobei die eingestellte Breite erhalten bleibt. Das Resultat ist ein rundum glatt gehobeltes Werkstück bei geringstem Materialverlust. Das **REX PSV-System** lässt sich mit einem Hebel an der Bedien- seite der Maschine auf Normalbetrieb umstellen.

Das REX AFV-System (Anfaseinrichtung)

Mittels dieses Systems können Sie Ihre Werkstücke während des Hobelns automatisch allseitig anfasen oder mit einer Rundung versehen. Sie können ohne extra Umstellzeiten und ohne die Motoren abzuschalten jedes Werkstückmaß mit Fasen oder Rundungen hobeln.